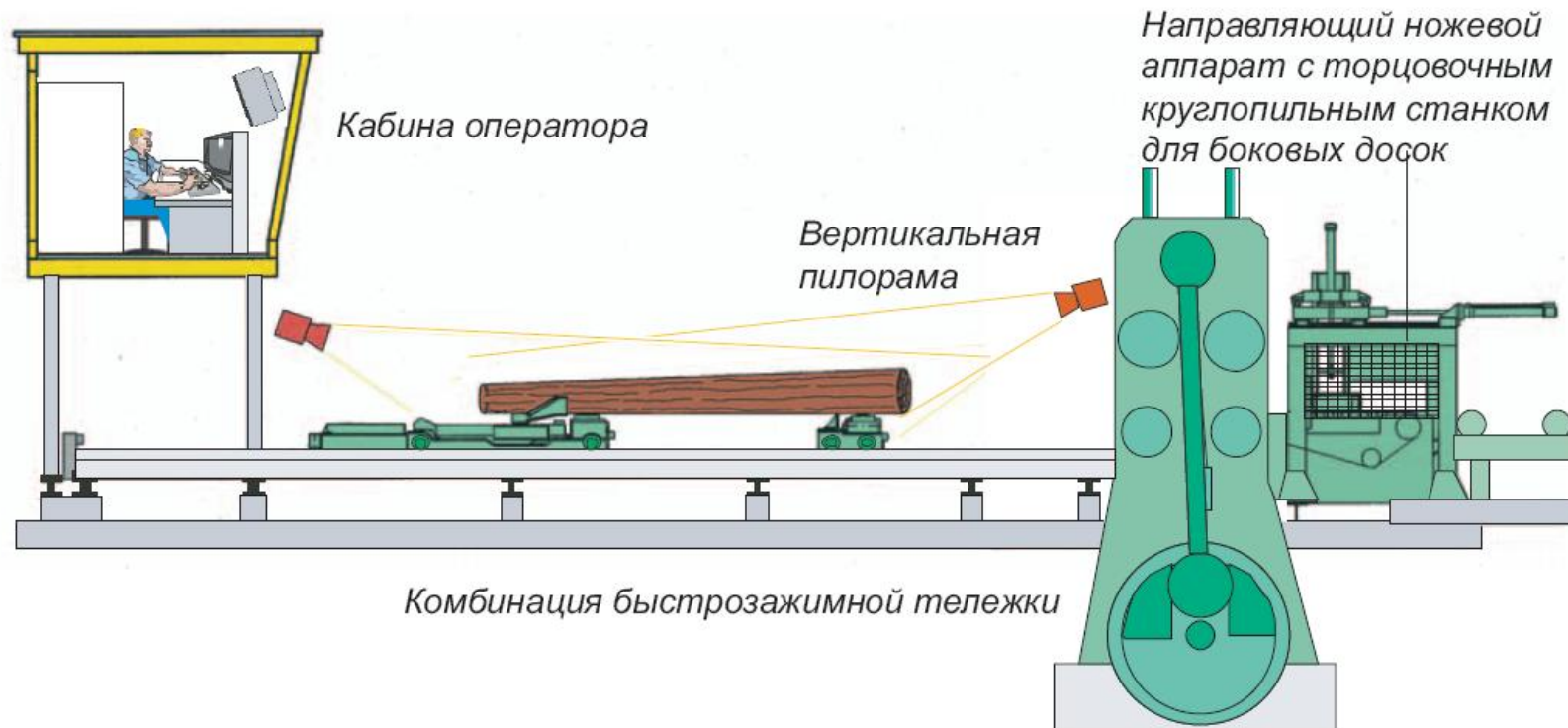


Вертикальная лесопильная рама SE
Производитель LINCK

Лесопильная вертикальная рама SE/SE Bv LINCK (1)

- Вертикальная лесопильная рама SE/SE Bv (Германия) предназначена для распиловки пиловочника мягких и твердых пород древесины
- Комплект состоит из:
 - Кабины оператора с пультом управления
 - Быстрозажимной тележки
 - Вертикальной пилорамы
 - Направляющего ножевого аппарата с торцовочным круглопильным станком для боковых досок
 - Комплект заточного оборудования
- Преимущества станка:
 - Обеспечивает высокий выход готовой продукции за счет регулировки положения пиловочника и дистанционного развода пил
 - Высокий уровень автоматизации всех операций
 - Производительность до 100,000 м³/год



Лесопильная вертикальная рама SE/SE Vv LINCK (2)

- Быстрозажимная рамная тележка предназначена для приема, позиционирования, подачи в вертикальную раму круглого пиломатериала и бруса
- Описание быстрозажимной рамной тележки FWK :
 - Управляет оператор через пульт дистанционно из кабины оператора
 - Загрузка может осуществляться с двух сторон
 - Поворот пиловочника осуществляется гидроприводными поворотными цепями
 - Лазерные указатели помогают оператору выровнять пиловочник по продольной оси
 - Выравнивание по продольной оси происходит с помощью гидравлически перемещаемых опор
- Принцип работы:
 - При распиловке круглых пиломатериалов опоры на зажимной и вспомогательной тележках находятся в V-образном положении, а для распиловки бруса в горизонтальном положении
 - Движение вперед осуществляется бесступенчато за счет гидравлического привода. Движение контролирует оператор



Лесопильная вертикальная рама SE/SE Vv LINCK (3)

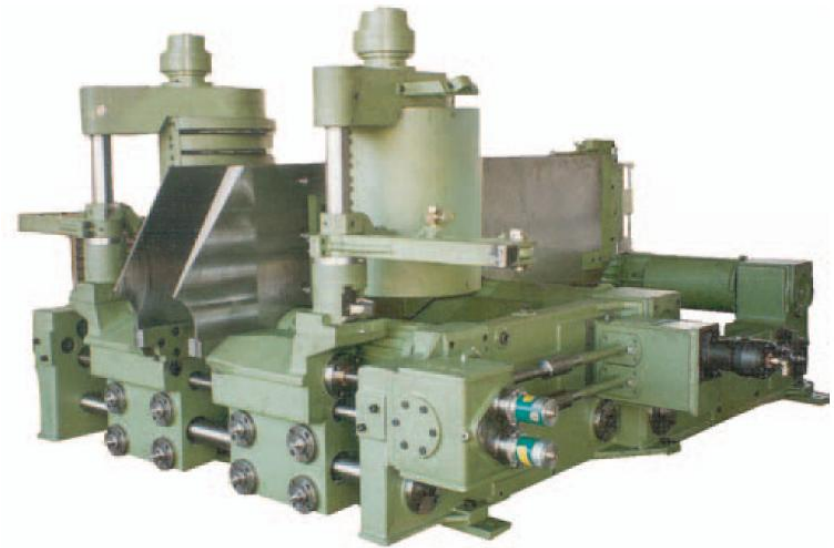
- Вертикальная лесопильная рама предназначена для распиловки круглого пиломатериала и бруса
- Описание вертикальной рамы LINCK:
 - Подачу пиломатериала осуществляют два нижних и два верхних подающих вала, которые перемещаются по высоте и вращаются за счет гидравлического привода
 - Гидравлический механизм имеет синхронное автоматическое управление для регулирования скорости подачи пиломатериала в соответствии со скоростью хода пильных рамок
 - Автоматическое прерывание подачи исключает пиление при движении пильных рамок вверх
 - Охлаждение направляющих пильных рамок водяное
 - Регулировка угла наклона пил и скорости подачи пиломатериала производится автоматически
 - Коленчатый вал с маховиками установлен на подшипниках качения. Подшипники находятся в разбирающихся и сменных корпусах основания станины
 - Конструкция основания станины универсально позволяет монтировать на ней любой станок серии SE



- Автоматическая регулировка ширины предусмотрена в модели Vv
- Автоматика обеспечивает симметричное перемещение двух пакетов пильных дисков во время работы машины, что повышает коэффициент выхода и производительность

Лесопильная вертикальная рама SE/SE Bv LINCK (4)

- Направляющий ножевой станок Mh/Mbh/Mbhk предназначена для развалки распиленного пиломатериала и устанавливается за лесопильной вертикальной рамой
- Описание ножевого станка:
 - Развалка производится двумя расклинивающими ножами с пружинными заслонками, которые имеют электромеханическое управление
 - Перемещение расклинивающих ножей синхронизировано с перемещением пильных полотен
 - Вертикальные ролики с гидравлическим приводом обеспечивают транспортировку основного пиломатериала и горбыля
- Круглопильный торцовочный станок AGF предназначен для торцовки пиломатериала, получаемого на выходе из вертикальной лесопильной рамы
- Длина торцовочного раскроя задается дистанционно оператором из его кабины
- При достижении пиломатериалами установленной длины для торцовки зажимное устройство приводится в движение гидравлическим приводом.
- После прижима суппорта пильного агрегата к пиломатериалу включается торцовочная пила
- Станок обеспечивает синхронную работу пильных агрегатов со скоростью подачи лесопильной вертикальной рамы



Лесопильная вертикальная рама SE/SE Bv LINCK (5)

Технические данные

Параметры агрегата		Модель		
		SE500	SE600	SE700
Вертикальная лесопильная рама				
Рабочая ширина прохода, макс.	мм	760	760	760
Рабочая ширина прохода, мин.	мм	710	710	710
Длина пиломатериала, мин.	мм	2500	2500	2500
Ход пилы	мм	500	600	700
Частота вращения с Bv	об/мин	300	300	300
Частота вращения без Bv	об/мин	330	330	330
Скорость подачи до	м/мин	16	20	24
Мощность привода	кВт	200	200	200
Вес	тонн	14	17	20

Быстрозажимная рамная тележка		FWK
Ширина колеи	мм	900
Высота валиков лесопильной рамы	мм	450
Раскрытие зажима, макс.	мм	760
Боковое смещение, макс.	мм	300
Длина заготовки, мин	мм	2500
Рабочая скорость до	м/мин	60
Скорость возврата до	м/мин	180
Общая мощность привода	кВт	24
Вес	тонн	4.2

Параметры агрегата		Модель		
		Mh	Mhb	Mhbk
Направляющий ножевой агрегат				
Раскрытие расклинивающего ножа, макс.	мм	560	560	560
Раскрытие расклинивающего ножа, мин.	мм	50	50	50
Длина расклинивающего ножа	мм	2100	2100	2100
Привод роликов для вытягивания горбыля		гидравлический		
Привод перемещения расклинивающих ножей		электр-й	гидравлический	
Мощность привода рифленных роликов	кВт	2x1.5	2x1.5	1x1.5
Вес	тонн	2.8	3.2	2.3

Круглопильный торцовочный станок		AGF
Высота пропила	мм	560
Глубина торцовки	мм	150
Диаметр пильного диска	мм	630
Диаметр посадочного отверстия диска	мм	40
Частота вращения пильных валов	об/мин	2900
Мощность привода двигателей пил	кВт	2x11
Мощность привода гидравлических насосов	кВт	4+1.1
Длина остатка	мм	3000
Вес	тонн	3.4

Контактная информация

Николай Мойсын, Германия
Mobile:+49(0)170.215.3725

Роман Мойсын, Германия
Mobile:+49(0)172.627.4386

MONN Optimal Handel & Service

Heinrich-Hoerle Str. 2
Hürth, Germany
D-50354

Phone: +49(0)2233.370.996
Fax: +49(0)2233.610.689
Skype: monnoptimal
email: monn@monnoptimal.info
website: www.monoptimal.info