

Технические характеристики

PF 19 Фрезерно-брусующий станок

Ширина обработки	мм	60 - 680
Глубина обработки макс.	мм	190
Высота обработки над цепью макс.	мм	670
2 фрезерных диска с 4-мя длинными ножами		
1 подрезная пила на каждом диске		
Мощность главного привода	кВт	2 x 132
Частота вращения вала	мин ⁻¹	1500

EBT4 редуцирующий ленточнопильный станок

Диаметр шкивов	мм	1600 / 1800
Ширина шкивов	мм	190
Ширина пильных полотен макс.	мм	206
Толщина пильных полотен	мм	1,47 - 1,65 - 1,83
Мощность главного привода	кВт	4 x 90 / 4 x 110
Расстояние между пилами макс.	мм	660

Автоматическая кромкообрезная линия OPTIMES

Длина пиломатериала мин.	м	2,5
Толщина пиломатериала	мм	17 - 60
Ширина пиломатериала	мм	80 - 450
Ширина измерения при симметричной форме доски макс.	мм	450
4-х камерная система сканирования, для измерения досок сверху и снизу		
Частота замера каждый	мм	1
Количество тактов макс.		50
Скорость подачи	м/мин	80 - 360

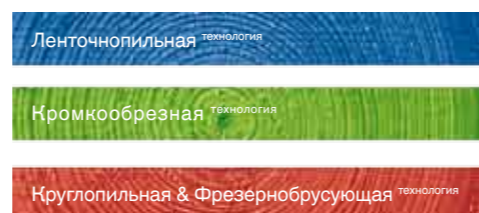
ВКО Кромкообрезной круглопильный станок

Высота пропила	мм	17 - 60
Ширина прохода	мм	900
Ширина обработки	мм	18 - 500
Мощность главного привода	кВт	2 x 132
Частота вращения вала	мин ⁻¹	3150

Мы оставляем за собой право на технические изменения!

Вследствие постоянного технического совершенствования оборудования возможны незначительные изменения в рисунках, функциональных решениях и технических параметрах, представленных в данном проспекте.

Индивидуальный подход к каждому проекту



EWD
The SawLine Company™



QuadroLine



Ленточнопильный станок „Quadro“



ZE



PF19



PF19



EBT4



EBT4



BA



Optimes



ВКО-4

ок. 70000 мм

